



تهیه WPS , PQR براساس ASME sec IX

مواردی که در این دوره ها به آن پرداخته می شود؛

- چگونگی تنظیم و بررسی مدارک دستورالعمل جوشکاری (WPS)
- گزارش تایید دستورالعمل جوشکاری (PQR)

استانداردی که در کشور در این حوزه مورد پذیرش لست استاندارد **ASME sec IX** می باشد. **WPS** روند کار را در اجرای جوشکاری به جوشکار مشخص می کند. پس از انجام کار بر اساس **WPS** باید بررسی شود که این کار توانسته ما را به خواسته هایمان نایل آورد یا نه، در واقع باید مورد آزمایش قرار گیرد که **PQR** این کار را انجام می دهد و تایید می نماید.

سر فصل های این دوره

- *Welding Procedure Specification (WPS)*
- *Welding General Requirements*
- *Welding Data*
- *P-NO, F-NO, A-NO*
- *Selecting Welding Variables(Amps ,Volts ,Electrodes ,Gas,...)*
- *Essential, Nonessential and Supplementary Variables*
- *Standard Welding Procedure Specification (SWPS)*
- *Preparation of WPS (Work Shop)*
- *Essential Variables*
- *Base Metal Qualification*
- *Method of Testing and Acceptance Criteria for WPS Qualification*
- *Welder Performance Qualification*
- *Production Thickness and Diameter Qualified*
- *Period of Effectiveness*

و مورد تایید سازمان **ASNT Level III** شرکت فنی مهندسی آتیه پرتو آرشا با بهره گیری از اساتید مجرب انرژی اتمی دوره فوق را برگزار میکند.



شرکت آتیه پرتو آرشا

دارای مجوز رسمی از سازمان انرژی اتمی کشور

تهیه *WPS , PQR* براساس *ASME sec IX*

مشخصات دوره

- این دوره ها شامل ۲۴ ساعت آموزش می باشد که طی ۳ روز و هر روز ۸ ساعت برگزار می شود.
- این دوره شامل کلاس عملی نیز می باشد.

شرایط شرکت در دوره

- عدم محدودیت سنی و رشته و مقطع تحصیلی
- پیش نیاز این دوره، دارا بودن مدرک یکی از روش های تست های غیرمخرب (NDT) می باشد

مدارک مورد نیاز

- کپی آخرین مدرک تحصیلی
- کپی کارت ملی
- یک قطعه عکس پشت نویسی شده
- اصل فیش بانکی به مبلغ ۳/۵۰۰/۰۰۰ ریال

نشانی

تهران، میدان توحید، خیابان نصرت، خیابان اسکندری شمالی، کوچه محمدی، پلاک ۴، واحد ۲

TEL: 021-66592568 / 66934651_ FAX: 021-66592183

<http://arshaparto.ir>

Info@arshaparto.ir